

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE  
resa al momento dell'assunzione della carica  
DAL CONSIGLIERE COMUNALE \_\_\_\_\_

Il sottoscritto STERRA ANTONIO SANTINA nato a MESSINA  
il 13.09.1988, residente in ALI TERME, CDA REGUARO eletto nelle elezioni del 9.10.16.2013  
Consigliere comunale del Comune di \_\_\_\_\_,

DICHIARA

A) Di essere titolare dei diritti reali sotto indicati sugli immobili qui di seguito descritti:

BENE

DIRITTO REALE

.....  
.....

B) Di essere titolare dei diritti reali sotto indicati sui seguenti mobili registrati:

BENE

DIRITTO REALE

AUTOMOBILE  
.....  
.....

C) Di essere titolare di quote di partecipazione nelle seguenti società:

.....  
.....

D) Di esercitare le funzioni di amministratore e/o sindaco nelle seguenti società:

.....  
.....

E) Di NON avere presentato per l'anno 2012 la dichiarazione dei redditi che si allega in fotocopia  
(OPPURE) di avere presentato il MOD. .... per i redditi dell'anno.....  
che si allega in fotocopia

F) Che il coniuge non separato e i figli conviventi consentono a presentare la prevista dichiarazione, che, pertanto,  
si allega in foto copia. (OPPURE)

G) Che il coniuge non separato e i figli conviventi NON consentono di presentare la loro dichiarazione.

"SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LE DICHIARAZIONI RESE  
CORRISPONDONO AL VERO"

LI 09-09-2013

IN FEDE Sterran Santina



COMUNE DI ALI TERME

PROVINCIA DI MESSINA

UFFICIO SEGRETERIA

Depositata in Segreteria addi 09.09.2013

IL SEGRETARIO GENERALE